



**FOCOS SUELO**

OBRA: <b>"EL MARQUÉS DE LAS NAVAS"</b>	DIRECCIÓN: <b>GONZALA MARTÍN</b>	FORMATO: A3 - s/e	FECHA: 18 JUNIO 2022
ILUMINACIÓN: DAVID ROLDÁN	PLANO: PLANO DE IMPLANTACIÓN	ESPACIO: <b>REAL COLISEO CARLOS III SAN LORENZO DEL ESCORIAL</b>	